

Siedziba firmy: ul. Gazowa 14, 88-192 Piechcin

Tel. +48 052 354 01 00 Fax. +48 052 354 01 01

Magazyn Gazu w Piechcinie : ul. Gazowa 14, 88-192 Piechcin

www.salinux.com.pl

e-mail: biuro@salinux.com.pl

SALINEX Sp. z o. o.

Inowrocław, dnia 5.02.2025 r.

**INFORMACJA
O ŚRODKACH BEZPIECZEŃSTWA I SPOSOBIE POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU
WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ NA TERMINALU
PRZEŁADUNKOWYM**

Oznaczenie prowadzącego zakład:

nazwa prowadzącego zakład : Prezes Zarządu SALINEX Sp. z o.o.
adres siedziby : 88-192 Piechcin, ul. Gazowa 14
telefon : 52/354-01-00
strona internetowa : www.salinux.com.pl
NIP : 556-21-01-430
REGON : 091532217

Adres zakładu:

nazwa : SALINEX Sp. z o.o.
kierujący zakładem : Prezes Zarządu
adres : 88-192 Piechcin , ul. Gazowa 14
telefon : 52/354-01-00
e-mail : www.salinux.com.pl

Magazyn Gazu w Piechcinie jest zakładem spółki SALINEX Sp. z o.o. z siedzibą w Inowrocławiu. Firma prowadzi głównie działalność w branży LPG: zakup i dystrybucja , magazynowanie i sprzedaż gazu płynnego.

Rodzaje i charakterystyka substancji chemicznych, zakwalifikowane jako niebezpieczne, występujące na terenie zakładu:

Węglowodory gazowe, skroplone takie jak:

- propan-butan – gaz skrajnie łatwo palny,
- propan – gaz skrajnie łatwo palny,
- butan – gaz skrajnie łatwo palny.

Zganie z Prawem Ochrony Środowiska Magazyn Gazu w Piechcinie został zaliczony do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej /ZDR/, zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie *rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.*

W związku z powyższym SALINEX Sp. z o.o. dokonał zgłoszenia zakładu o dużym ryzyku zagrożenia poważną awarią przemysłową, opracował:

- Program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym,
- Wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy
- Raport o bezpieczeństwie.

Zgodnie z wymaganiami Prawa Ochrony Środowiska (art. 254 ust. 1) w zakresie poważnych awarii, opracowany przez spółkę SALINEX raport o bezpieczeństwie został zatwierdzony w drodze decyzji przez Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu po pozytywnym zaopiniowaniu kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Rodzaje zagrożeń możliwych do wystąpienia na terenie zakładu:

- pożar,
- wybuch,
- uwolnienie znacznej ilości gazu bez jego zapalenia.

Zagrożenie mogące powstać z wykorzystaniem gazu płynnego (propan-butan, propan, butan) wynikają przede wszystkim z jego właściwości palnych i wybuchowych.

Skutki pożaru i/lub wybuchu dla zdrowia i życia ludzi będą uzależnione od wielkości zaistniałej awarii. Bezpośredni kontakt z chmurą parową gazu nie jest niebezpieczny, jedynie przy dużych stężeniach ma działanie duszące. Pary gazu nie są toksyczne, żrące, czy utleniające.

Zastosowane środki bezpieczeństwa

W celu nie dopuszczenia do powstania na terenie zakładu poważnej awarii przemysłowej oraz ograniczenia jej ewentualnych skutków zastosowano:

- system detekcji gazu monitorujący wycieki,
- aparaturę kontrolno-pomiarową wspomagającą i kontrolującą procesy technologiczne,
- stałe urządzenia gaśnicze (zraszacze, działka wodne),
- podręczny sprzęt gaśniczy,
- wodociągową sieć przeciwpożarową z naziemnymi hydrantami,
- układ przeciwpożarowych wyłączników prądu,
- układ awaryjnego wyłączania zakładu- w przypadku uszkodzenia instalacji technologicznej, system wyłącza pompy i sprężarki par gazu, zamyka zawory technologiczne odcinające poszczególne węzły, uruchamia akustyczną i wizualną sygnalizację alarmową,
- układ wyłączników uruchamiających instalację zraszającą,
- zawory bezpieczeństwa na zbiornikach i instalacji technologicznej,
- instalację uziemiającą i odgromową,
- urządzenia technologiczne (sprężarki par gazu, pompy dystrybucyjne) przeznaczone do pracy z gazem,
- w strefach zagrożonych wybuchem instalację elektryczną i oświetleniową w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- monitoring terenu zakładu.

Obok technicznych systemów zabezpieczeń w zakładzie obowiązują i funkcjonują rozwiązania organizacyjne, procedury i instrukcje.

Wprowadzone rozwiązania organizacyjne to:

- służba ratownicza, którą stanowi kierownik zmiany oraz operatorzy-mechanicy urządzeń gazowych,
- określenie na wszystkich poziomach-stanowiskach pracowniczych, zakresu obowiązków i sposobu postępowania,

- projektowane instalacje technologiczne i ich wykonanie odbywa się wg obowiązujących przepisów z wykorzystaniem dostępnej wiedzy technicznej, na bazie urządzeń posiadających stosowne dopuszczenia, aprobaty i certyfikaty,
- przestrzeganie przez pracowników obsługi warunków i zasad bezpieczeństwa wynikających z przepisów, wiedzy i instrukcji pracy dla poszczególnych urządzeń,
- wykonanie wszystkich czynności i operacji technologicznych zgodnie z instrukcjami stanowiskowymi - zarówno w normalnych warunkach pracy, jak i w sytuacjach awaryjnych,
- posiadanie stosownych zaświadczeń i uprawnień kwalifikacyjnych przez pracowników obsługi,
- prowadzenie przeglądów, konserwacji i prób działania technicznych systemów zabezpieczeń,
- prowadzenie obowiązkowych, okresowych szkoleń bhp i przeciwpożarowych,
- stały nadzór UDT i TDT nad instalacjami i urządzeniami podlegającymi dozorowi technicznemu,
- zakaz palenia na terenie zakładu (poza miejscami do tego wyznaczonymi),
- indywidualne, w zależności od potrzeby planowanie remontów,
- określenie sposobów postępowania w przypadku wystąpienia pożaru, wybuchu lub wycieku i konieczności ewakuacji w „Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego”, oraz w „Wewnętrznym planie operacyjno-ratownicznym”.
-

Sposób postępowania w przypadku wystąpienia awarii

Pracownicy zakładu, w szczególności operatorzy – mechanicy urządzeń gazowych w przypadku awarii:

- wykonują czynności opisane w „Wewnętrznym planie operacyjno-ratownicznym, a w szczególności odcinają dopływ gazu w możliwie najbliższym sąsiedztwie miejsca powstania awarii,
- alarmują o zaistniałym zdarzeniu, przy pomocy wszelkich dostępnych środków łączności, pozostałych pracowników, osoby przebywające na terenie zakładu, służby ratownicze PSP, kierownictwo zakładu,
- próbują ograniczać skutki awarii przy wykorzystaniu instalacji zraszaczowej, działek wodnych, hydrantów wewnętrznych oraz podręcznego sprzętu gaśniczego,
- po ogłoszeniu ewakuacji udają się w miejsce zbiórki i pozostają do dyspozycji dowódcy jednostek ratowniczych PSP.

W przypadku przybycia na teren zakładu jednostek ratowniczych nadzór nad prowadzeniem akcji ratowniczej przejmuje Państwowa Straż Pożarna, która może uruchomić własny system alarmowy informujący o powstaniu poważnej awarii.

Załącznik nr 1 scenariusza awaryjne

Alarmowanie w zakładzie

Do alarmowania na terenie zakładu wykorzystuje się:

- układ awaryjnego wyłączania zakładu,
- system detekcji gazu z akustyczną i wizualną sygnalizację alarmową,
- radiotelefony-łączność pomiędzy stanowiskami,
- sieć telefonów wewnętrznych z dostępem do linii miejskiej,
- inne środki łączności – telefon komórkowy, powiadomienie osobiste.

Alarmowanie przez służby ratownicze w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej stwarzającej zagrożenie środowiska

Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna : INFORMACJA O ZAGROŻENIU I SPOSOBIE POSTĘPOWANIA MIESZKAŃCÓW, ogłaszana przy pomocy środków masowego przekazu: rozgłośni radiowych, ośrodków telewizji i radiofon.

Sposób postępowania ludności zamieszkującej lub przebywającej w bezpośrednim sąsiedztwie terminalu przeładunkowego SALINEX Sp. z o.o. - Magazyn Gazu w Piechcinie na wypadek wystąpienia zagrożenia poważną awarią

W przypadku ogłoszenia alarmu o pożarze, wybuchu lub innym miejscowym zagrożeniu na terenie Salinex Sp. z o.o. – Magazyn Gazu w Piechcinie, zaleca się wszystkim osobom przebywającym w sąsiedztwie miejsca awarii zastosowanie się do niżej podanych wskazówek:

- zachować spokój, działać szybko, ale rozważnie, przeciwdziałać panice i lękowi,
- nie zbliżać się do terenu zakładu-strefy zagrożenia, rejonu katastrofy,
- przebywając na terenie otwartym:
 - nie wchodzić w obszar silnego zadymienia, chmury opadów gazu,
 - oddalić się od terenu zakładu udając się w kierunku prostopadłym do kierunku wiatru, w razie potrzeby pomóc w opuszczeniu terenu zagrożonego osobom o zmniejszonej sprawności ruchowej,
 - postępować zgodnie z poleceniami zawartymi w komunikatach przekazywanych przez ruchome środki nagłaśniające,
- nie tarasować dróg dojazdowych, nie utrudniać dojazdu służbom ratowniczym do zakładu,
- w przypadku znajdowania się w samochodzie, w strefie intensywnego zadymienia – zamknąć okna i wyłączyć wentylację, a jeżeli widoczność na to pozwala opuścić rejon zadymienia możliwie najkrótszą drogą,
- przebywając w domu, biurze, sklepie lub innym budynku należy:
 - włączyć odbiornik radiowy lub telewizyjny na częstotliwość stacji lokalnej, internet ,
 - wysłuchać nadawanych komunikatów i zasad postępowania w zaistniałej sytuacji,
 - przygotować się do ewentualnej ewakuacji,

W przypadku wezwania do ewakuacji przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi, lokalne służby należy:

- bezwzględnie dostosować się do otrzymanych poleceń,
- wyłączyć wszystkie odbiorniki elektryczne i gazowe, wygasić źródła ognia,
- pozamykać okna i drzwi,
- zabrać dokumenty osobiste, ciepłą odzież, leki,
- opuścić mieszkanie i udać się w wyznaczone przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi, lokalne służby miejsce,
- otoczyć szczególną opieką dzieci, osoby starsze i niepełnosprawne.

Oświadczenie o podjęciu współpracy ze służbami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków

W trosce o bezpieczeństwo, pracowników, społeczności lokalnej oraz środowisko naturalne, kierownictwo terminalu współpracuje z Komendą Powiatową PSP w Żninie odpowiedzialną za bezpieczeństwo, w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków.

W celu zapobiegania powstaniu awarii zakład jest cyklicznie kontrolowany przez takie instytucje jak PSP, WIOŚ.

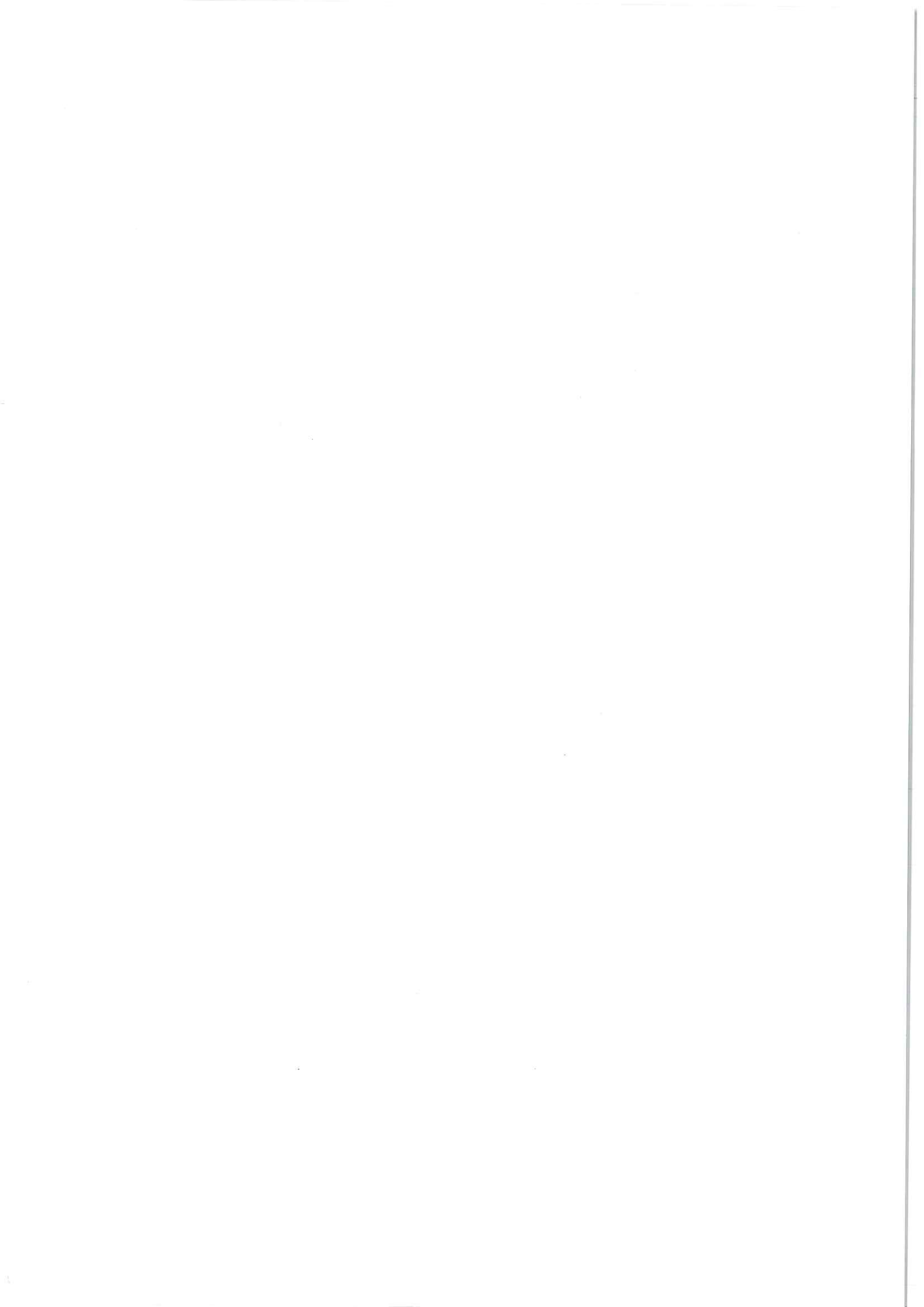
Na podstawie informacji przedstawionych przez zakład Kujawsko-Pomorski Komendant Wojewódzki Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu sporządził zewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy dla terenu narażonego na skutki awarii przemysłowej położonego poza zakładem.

Wykaz Telefonów alarmowych do służb odpowiedzialnych za podjęcie działań operacyjno-ratowniczych:

- Straż pożarna **998 lub 112**
- Pogotowie ratunkowe **999 lub 112**
- Policja **997 lub 112**
- Pogotowie energetyczne **991**
- Pogotowie wodociągowo-kanalizacyjne PWiK Sp. z o.o. ul. ks. Jaśkowskiego 14
88-100 Inowrocław **tel. 52 357 40 71**

Wszelkie zapytania i uwagi można zgłaszać również drogą mailową na adres biuro@salinex.com.pl.

Powyższe informacje dostępne są również na stronie internetowej firmy: www.salinex.com.pl.



Załącznik 1

Wytypowano następujące reprezentatywne zdarzenia wypadkowe na terenie Rozlewni Gazu w Szarleju, po wystąpieniu których następuje niekontrolowany wypływ LPG (zarówno fazy ciekłej, jak i gazowej):

1/ Scenariusze awaryjne najbardziej prawdopodobne:

RZA.1(P)	Wyciek na połączeniu kołnierzowym rurociągu stałego fazy ciekłej /pomiędzy zbiornikami a stanowiskiem rozładunku/załadunku cysterny samochodowej/.
RZA.2(P)	Gwałtowne zerwanie węży elastycznego w czasie załadunku / rozładunku cysterny samochodowej.
RZA.3(P)	Przecieki na węzłach elastycznym w czasie rozładunku/załadunku cysterny samochodowej.
RZA.4(P)	Wyciek na uszczelnieniu pompy.
RZA.5(P)	Wyciek z zaworu bezpieczeństwa na zbiorniku /po wzroście ciśnienia w wyniku przepełnienia/.

2/ Scenariusze awaryjne o najgorszych skutkach:

RZA.1(W)	Pęknięcie i gwałtowny wypływ z cysterny samochodowej
----------	--

Szacując prawdopodobieństwa wystąpienia poszczególnych scenariuszy /ciągów awaryjnych/ zastosowano podejście skrajnie krytyczne, wykorzystując dane z najniższych przedziałów niezawodnościowych, zarówno związanych z techniką, jak i czynnikami ludzkimi.

Efekt Domino

Nie przewiduje lecz nie wyklucza się możliwości wystąpienia efektu domino na terenie magazynu, ponieważ zbiorniki stacjonarne są okopcowane, co daje bezpieczną izolację płaszczą z zewnątrz (informacje na temat przewidywanego efektu DOMINO zawarto w poszczególnych Arkuszach Roboczych RZA – tabele). W związku z tym, i nie ma możliwości wystąpienia zjawiska BLEVE z powodu nagrzania czy ogrzania. Mało prawdopodobne jest uszkodzenie mechaniczne zbiorników podziemnych poprzez zgniecenie oraz poprzez wzrost ciśnienia w zbiorniku w wyniku jego przepełnienia. Prowadzona będzie ścisła kontrola ilości znajdującego się w zbiornikach propanu i butanu za pomocą systemu bezpieczeństwa, ponadto przed każdym załadunkiem zbiornika sprawdzany jest poziom jego napełnienia. Znané są również ilości gazu, jaki zostanie wprowadzony do zbiorników. Proces roztankowania i zatankowania cysterny jest szczególnie kontrolowany. Z oszacowanego prawdopodobieństwa zjawiska BLEVE dla cysterny samochodowej wynika małe prawdopodobieństwo wystąpienia tego typu zdarzenia. Proces napełniania i opróżniania autocysterny kontrolowany będzie przez szereg systemów oraz przynajmniej dwóch operatorów. Autocysterny posiadają urządzenia do ograniczania emisji substancji. Ponadto proces roztankowania lub zatankowania jest kontrolowany przez dwóch pracowników oraz obserwowany przez ochronę za pomocą systemu monitoringu. Zastosowane środki bezpieczeństwa uniemożliwiają rozprzestrzenienie się zagrożenia.