

Siedziba firmy: ul. Gazowa 14, 88-192 Piechcin

Tel. +48 052 354 01 00 Fax. +48 052 354 01 01

Magazyn Gazu w Piechcinie : ul. Gazowa 14, 88-192 Piechcin

www.salinex.com.pl e-mail: biuro@salinex.com.pl

SALINEX Sp. z o. o.

Inowrocław, dnia 29.10.2018r.

**INFORMACJA
O ŚRODKACH BEZPIECZEŃSTWA I SPOSOBIE POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU
WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ NA TERMINALU
PRZEŁADUNKOWYM**

Oznaczenie prowadzącego zakład:

nazwa prowadzącego zakład	:	Prezes Zarządu SALINEX Sp. z o.o.
adres siedziby	:	88-192 Piechcin, ul. Gazowa 14
telefon	:	52/354-01-00
strona internetowa	:	www.salinex.com.pl
NIP	:	556-21-01-430
REGON	:	091532217

Adres zakładu:

nazwa	:	SALINEX Sp. z o.o.
kierujący zakładem	:	Prezes Zarządu
adres	:	88-192 Piechcin , ul. Gazowa 14
telefon	:	52/354-01-00
e-mail	:	www.salinex.com.pl

Magazyn Gazu w Piechcinie jest zakładem spółki SALINEX Sp. z o.o. z siedzibą w Inowrocławiu. Firma prowadzi głównie działalność w branży LPG: import i dystrybucja , magazynowanie i sprzedaż gazu płynnego.

Rodzaje i charakterystyka substancji chemicznych, zakwalifikowane jako niebezpieczne, występujące na terenie zakładu:

Węglowodory gazowe, skroplone takie jak:

- propan-butan – gaz skrajnie łatwo palny,
- propan – gaz skrajnie łatwo palny,
- butan – gaz skrajnie łatwo.

Zganie z Prawem Ochrony Środowiska Magazyn Gazu w Piechcinie został zaliczony do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej /ZDR/, zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie *rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.*

W związku z powyższym SALINEX Sp. z o.o. dokonał zgłoszenia zakładu o dużym ryzyku zagrożenia poważną awarią przemysłową, opracował:

- Program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym,
- Wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy
- Raport o bezpieczeństwie.

Zgodnie z wymaganiami Prawa Ochrony Środowiska (art. 254 ust. 1) w zakresie poważnych awarii, opracowany przez spółkę SALINEX raport o bezpieczeństwie został zatwierdzony w drodze decyzji przez Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu po pozytywnym zaopiniowaniu kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Rodzaje zagrożeń możliwych do wystąpienia na terenie zakładu:

- pożar,
- wybuch,
- uwolnienie znacznej ilości gazu bez jego zapalenia.

Zagrożenie mogące powstać z wykorzystaniem gazu płynnego (propan-butan, propan, butan) wynikają przede wszystkim z jego właściwości palnych i wybuchowych.

Skutki pożaru i/lub wybuchu dla zdrowia i życia ludzi będą uzależnione od wielkości zaistniałej awarii. Bezpośredni kontakt z chmurą parową gazu nie jest niebezpieczny, jedynie przy dużych stężeniach ma działanie duszące. Pary gazu nie są toksyczne, żrące, czy utleniające.

Zastosowane środki bezpieczeństwa

W celu nie dopuszczenia do powstania na terenie zakładu poważnej awarii przemysłowej oraz ograniczenia jej ewentualnych skutków zastosowano:

- system detekcji gazu monitorujący wycieki,
- aparaturę kontrolno-pomiarową wspomagającą i kontrolującą procesy technologiczne,
- stałe urządzenia gaśnicze (zraszacze, działka wodne),
- podręczny sprzęt gaśniczy,
- wodociągową sieć przeciwpożarową z naziemnymi hydrantami,
- układ przeciwpożarowych wyłączników prądu,
- układ awaryjnego wyłączania zakładu- w przypadku uszkodzenia instalacji technologicznej, system wyłącza pompy i sprężarki par gazu, zamyka zawory technologiczne odcinające poszczególne węzły, uruchamia akustyczną i wizualną sygnalizację alarmową,
- układ włączników uruchamiających instalację zraszającą,
- zawory bezpieczeństwa na zbiornikach i instalacji technologicznej,
- instalację uziemiającą i odgromową,
- urządzenia technologiczne (sprężarki par gazu, pompy dystrybucyjne) przeznaczone do pracy z gazem,
- w strefach zagrożonych wybuchem instalację elektryczną i oświetleniową w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- monitoring terenu zakładu.

Obok technicznych systemów zabezpieczeń w zakładzie obowiązują i funkcjonują rozwiązania organizacyjne, procedury i instrukcje.

Wprowadzone rozwiązania organizacyjne to:

- służba ratownicza, którą stanowi kierownik zmiany oraz operatorzy-mechanicy urządzeń gazowych,
- określenie na wszystkich poziomach-stanowiskach pracowniczych, zakresu obowiązków i sposobu postępowania,

- projektowane instalacje technologiczne i ich wykonanie odbywa się wg obowiązujących przepisów z wykorzystaniem dostępnej wiedzy technicznej, na bazie urządzeń posiadających stosowne dopuszczenia, aprobaty i certyfikaty,
- przestrzeganie przez pracowników obsługi warunków i zasad bezpieczeństwa wynikających z przepisów, wiedzy i instrukcji pracy dla poszczególnych urządzeń,
- wykonanie wszystkich czynności i operacji technologicznych zgodnie z instrukcjami stanowiskowymi - zarówno w normalnych warunkach pracy, jak i w sytuacjach awaryjnych,
- posiadanie stosownych zaświadczeń i uprawnień kwalifikacyjnych przez pracowników obsługi,
- prowadzenie przeglądów, konserwacji i prób działania technicznych systemów zabezpieczeń,
- prowadzenie obowiązkowych, okresowych szkoleń bhp i przeciwpożarowych,
- stały nadzór UDT i TDT nad instalacjami i urządzeniami podlegającymi dozorowi technicznemu,
- zakaz palenia na terenie zakładu (poza miejscami do tego wyznaczonymi),
- indywidualne, w zależności od potrzeby planowanie remontów,
- określenie sposobów postępowania w przypadku wystąpienia pożaru, wybuchu lub wycieku i konieczności ewakuacji w „Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego”, oraz w „Wewnętrznym planie operacyjno-ratowniczym”.

Sposób postępowania w przypadku wystąpienia awarii

Pracownicy zakładu, w szczególności operatorzy – mechanicy urządzeń gazowych w przypadku awarii:

- wykonują czynności opisane w „Wewnętrznym planie operacyjno-ratowniczym”, a w szczególności odcinają dopływ gazu w możliwie najbliższym sąsiedztwie miejsca powstania awarii,
- alarmują o zaistniałym zdarzeniu, przy pomocy wszelkich dostępnych środków łączności, pozostałych pracowników, osoby przebywające na terenie zakładu, służby ratownicze PSP, kierownictwo zakładu,
- próbują ograniczać skutki awarii przy wykorzystaniu instalacji zraszaczowej, działek wodnych, hydrantów wewnętrznych oraz podręcznego sprzętu gaśniczego,
- po ogłoszeniu ewakuacji udają się w miejsce zbiórki i pozostają do dyspozycji dowódcy jednostek ratowniczych PSP.

W przypadku przybycia na teren zakładu jednostek ratowniczych nadzór nad prowadzeniem akcji ratowniczej przejmuje Państwowa Straż Pożarna, która może uruchomić własny system alarmowy informujący o powstaniu poważnej awarii.

Załącznik nr 1 scenariusza awaryjne

Alarmowanie w zakładzie

Do alarmowania na terenie zakładu wykorzystuje się:

- układ awaryjnego wyłączania zakładu,
- system detekcji gazu z akustyczną i wizualną sygnalizację alarmową,
- radiotelefony-łączność pomiędzy stanowiskami,
- sieć telefonów wewnętrznych z dostępem do linii miejskiej,
- inne środki łączności – telefon komórkowy, powiadomienie osobiste.

Alarmowanie przez służby ratownicze w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej stwarzającej zagrożenie środowiska

Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna : INFORMACJA O ZAGROŻENIU I SPOSOBIE POSTĘPOWANIA MIESZKAŃCÓW, ogłaszana przy pomocy środków masowego przekazu: rozgłośni radiowych, ośrodków telewizji i radiofon.

Sposób postępowania ludności zamieszkującej lub przebywającej w bezpośrednim sąsiedztwie terminalu przeładunkowego SALINEX Sp. z o.o. - Magazyn Gazu w Piechcinie na wypadek wystąpienia zagrożenia poważną awarią

W przypadku ogłoszenia alarmu o pożarze, wybuchu lub innym miejscowym zagrożeniu na terenie Salinex Sp. z o.o. – Magazyn Gazu w Piechcinie, zaleca się wszystkim osobom przebywającym w sąsiedztwie miejsca awarii zastosowanie się do niżej podanych wskazówek:

- zachować spokój, działać szybko, ale rozważnie, przeciwdziałać panice i lękowi,
- nie zbliżać się do terenu zakładu-strefy zagrożenia, rejonu katastrofy,
- przebywając na terenie otwartym:
 - nie wchodzić w obszar silnego zadymienia, chmury opadów gazu,
 - oddalić się od terenu zakładu udając się w kierunku prostopadłym do kierunku wiatru, w razie potrzeby pomóc w opuszczeniu terenu zagrożonego osobom o zmniejszonej sprawności ruchowej,
 - postępować zgodnie z poleceniami zawartymi w komunikatach przekazywanych przez ruchome środki nagłaśniające,
- nie tarasować dróg dojazdowych, nie utrudniać dojazdu służbom ratowniczym do zakładu,
- w przypadku znajdowania się w samochodzie, w strefie intensywnego zadymienia – zamknąć okna i wyłączyć wentylację, a jeżeli widoczność na to pozwala opuścić rejon zadymienia możliwie najkrótszą drogą,
- przebywając w domu, biurze, sklepie lub innym budynku należy:
 - włączyć odbiornik radiowy lub telewizyjny na częstotliwość stacji lokalnej, internet ,
 - wysłuchać nadawanych komunikatów i zasad postępowania w zaistniałej sytuacji,
 - przygotować się do ewentualnej ewakuacji,

W przypadku wezwania do ewakuacji przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi, lokalne służby należy:

- bezwzględnie dostosować się do otrzymanych poleceń,
- wyłączyć wszystkie odbiorniki elektryczne i gazowe, wygasić źródła ognia,
- pozamykać okna i drzwi,
- zabrać dokumenty osobiste, ciepłą odzież, leki,
- opuścić mieszkanie i udać się w wyznaczone przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi, lokalne służby miejsce,
- otoczyć szczególną opieką dzieci, osoby starsze i niepełnosprawne.

Oświadczenie o podjęciu współpracy ze służbami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków

W trosce o bezpieczeństwo, pracowników, społeczności lokalnej oraz środowisko naturalne, kierownictwo terminalu współpracuje z Komendą Powiatową PSP w Żninie odpowiedzialną za bezpieczeństwo, w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii oraz ograniczenia jej skutków.

W celu zapobiegania powstaniu awarii zakład jest cyklicznie kontrolowany przez takie instytucje jak PSP, WIOŚ.

Na podstawie informacji przedstawionych przez zakład Kujawsko-Pomorski Komendant Wojewódzkiej Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu sporządził zewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy dla terenu narażonego na skutki awarii przemysłowej położonego poza zakładem.

Wykaz Telefonów alarmowych do służb odpowiedzialnych za podjęcie działań operacyjno-ratowniczych:

- Straż pożarna **998 lub 112**
- Pogotowie ratunkowe **999 lub 112**
- Policja **997 lub 112**
- Pogotowie energetyczne **991**
- Pogotowie wodociągowo-kanalizacyjne PWiK Sp. z o.o. ul. ks. Jaśkowskiego 14
88-100 Inowrocław **tel. 52 357 40 71**

Wszelkie zapytania i uwagi można zgłaszać również drogą mailową na adres biuro@salinex.com.pl.

Powyższe informacje dostępne są również na stronie internetowej firmy: www.salinex.com.pl.

2a. 1

Wytypowano następujące reprezentatywne zdarzenia wypadkowe na terenie Rozlewni Gazu w Piechcinie, po wystąpieniu których następuje niekontrolowany wypływ LPG (zarówno fazy ciekłej, jak i gazowej):

1/ Scenariusze awaryjne najbardziej prawdopodobne:

RZA 1(P)	Wyciek na połączeniu kołnierzowym rurociągu stałego fazy ciekłej /pomiędzy zbiornikami a stanowiskiem rozładunku/załadunku cysterny samochodowej/.
RZA 2(P)	Gwałtowne przerwanie węża elastycznego w czasie załadunku / rozładunku cysterny samochodowej.
RZA 3(P)	Przeciek na wężu elastycznym w czasie rozładunku/załadunku cysterny samochodowej
RZA 4(P)	Wyciek na uszczelnieniu pompy.
RZA 5(P)	Wyciek z zaworu bezpieczeństwa na zbiorniku /po wzroście ciśnienia w wyniku przepełnienia/.

2/ Scenariusze awaryjne o najgorszych skutkach:

RZA 1(W)	Pęknięcie i gwałtowny wypływ z cysterny samochodowej
----------	--

Szacując prawdopodobieństwa wystąpienia poszczególnych scenariuszy /ciągów awaryjnych/ zastosowano podejście skrajnie krytyczne, wykorzystując dane z najniższych przedziałów niezawodnościowych, zarówno związanych z techniką, jak i czynnikiem ludzkim.

Efekt Domino

Nie przewiduje lecz nie wyklucza się możliwości wystąpienia efektu domino na terenie magazynu, ponieważ zbiorniki stacjonarne są okopcowane, co daje bezpieczną izolację płaszcza z zewnątrz (informacje na temat przewidywanego efektu DOMINO zawarto w poszczególnych Arkuszach Roboczych RZA – tabele). W związku z tym i nie ma możliwości wystąpienia zjawiska BLEVE z powodu nagrzania czy ogrzania. Mało prawdopodobne jest uszkodzenie mechaniczne zbiorników podziemnych poprzez zgniecenie oraz poprzez wzrost ciśnienia w zbiorniku w wyniku jego przepełnienia. Prowadzona jest ścisła kontrola ilości znajdującego się w zbiornikach propanu i butanu za pomocą systemu bezpieczeństwa, ponadto przed każdym załadunkiem zbiornika sprawdzany jest poziom jego napełnienia. Znane są również ilości gazu, jaki zostanie wprowadzony do zbiorników. Proces roztankowania i zatankowania cysterny jest szczególnie kontrolowany. Z oszacowanego prawdopodobieństwa zjawiska BLEVE dla cysterny samochodowej wynika małe prawdopodobieństwo wystąpienia tego typu zdarzenia. Proces napełniania i opróżniania autocysterny kontrolowany jest przez szereg systemów oraz przynajmniej dwóch operatorów (bezpośrednio + monitoring). Autocysterny posiadają urządzenia do ograniczania emisji substancji. Zastosowane środki bezpieczeństwa uniemożliwiają rozprzestrzenienie się zagrożenia.